**整机图片：**



沃思 GMS米重控制系统，被广范应用于塑料管材、片材、电缆的挤出生产线上。基于沃思GMS米重系统在品质控制、成本节约方面为用户带来的巨大效益，GMS系列产品已成为众多高端挤出设备制造商的标准配置。

**系统原理：**

通过连续生产中的最小壁厚控制和同心度的调整，材料节省计算公式：

材料节省=π[(ID2/2)2-(ID1/2)2]\*Density\*Length

**适用范围：**塑料管材、薄膜等塑料产品加工的生产过程和质量控制。

**优势：**

* 适用于连续生产过程中色母和添加剂的在线添加
* 可实时修改配比，选择失重计量可自动修正加料误差
* 喂料量自动跟随主机挤出量，缩短开机时间
* 节省原材料1%到5%
* 稳定生产过程，提高产品质量
* 降低对工人能力与素质的要求
* 精度误差：<0.3~0.5%（视机器和原料不同有所偏差）
* 满足客户不同的精度需求

**参数表：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | 产量(kg/hr) | 尺寸（mm) | 最大产量(kg/hr) |
| 2L | 0.6~60KG | 354\*212\*542 | 60 |
| 4L | 1~100KG | 350\*310\*620 | 100 |
| 6L | 10~200KG | 360\*350\*715 | 200 |
| 12L | 25~450KG | 395\*372\*880 | 450 |
| 20L | 35~700KG | 530\*490\*960 | 700 |
| 50L  | 60~1200KG | 530\*551\*1080 | 1200 |

**主要部件图片：**

（控制屏等）

**应用案例：**

 **  **

**销售足迹 （视情况而定）**

****